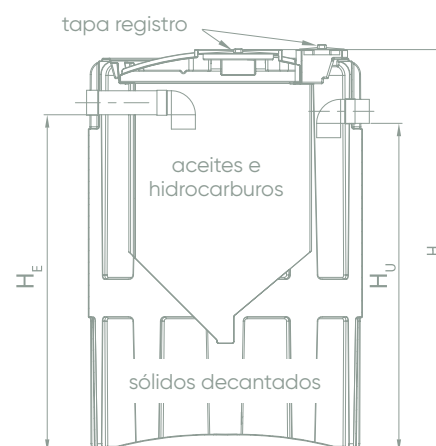
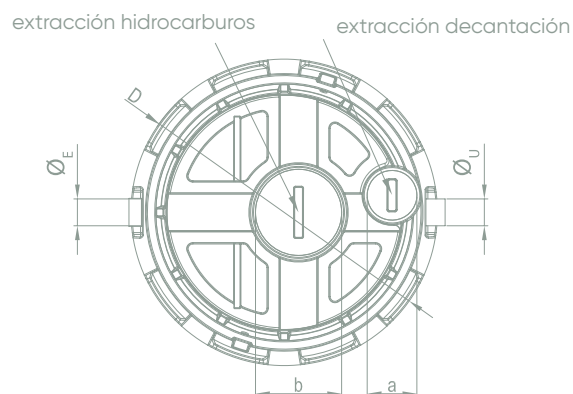
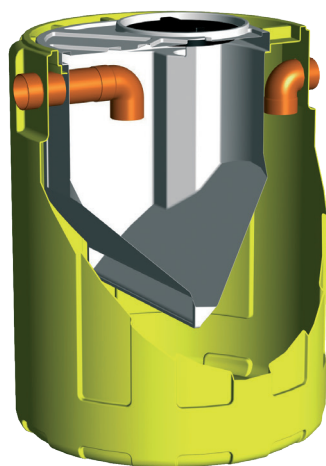


HSI

separadores de hidrocarburos Clase II



Modelo	Código	NS (L/s)	Superficie des.	Superficie cubierta	Volumen (l)	D (cm)	H (cm)	a (cm)	b (cm)	HE (cm)	HU (cm)	ØE y ØU (mm)
HSI	33100720	0,5	50	150	400	80	80	-	300	60	55	Ø110
	33100721	1	100	300	600	80	120	-	300	100	95	Ø110
	33100722	1,5	150	450	1.000	120	120	-	400	100	95	Ø110
	33100723	2	200	600	1.500	120	150	-	400	128	123	Ø125
	33100724	3	300	900	2.000	120	190	-	400	168	163	Ø125
	33100725	4,5	450	1.350	3.000	160	185	200	400	147	142	Ø125
	33100726	6	600	1.800	4.000	160	235	200	400	197	192	Ø160
	33100727	10	1.000	3.000	5.000	190	215	200	400	177	172	Ø160
	33100728	15	1.500	4.500	6.000	190	255	200	400	216	211	Ø160

Características:

- Tratamiento de las aguas de garajes, superficies industriales, parkings, aguas de lavado de vehículos.
- De 50 a 4.500 m²
- Fabricado con tanque monoblock de Polietileno con estructura reforzada. Con tapas de registros con rosca para inspección y vaciado.
- Entrada y salida de PVC

Control y mantenimiento:

Verificar periódicamente que ningún cuerpo atasca la entrada o salida del sistema con las bocas de registro. Controlar que el nivel de los sólidos decantados no superan el nivel del fondo del sedimentador. Verificar periódicamente que el aceite, hidrocarburo o material flotante no haya llenado completamente todo el área de almacenamiento. Cuando se superen los límites, vaciar mediante empresas autorizadas.