

Sistema ecualizado ISEA SBR20 - SBR30 - SBR40 - SBR50

SBR es la tercera generación de unidades de tratamiento de aguas residuales domésticas de ISEA.

Sus características más relevantes son:

Control del sistema mediante CU: para optimizar el proceso es necesario controlar los caudales de agua y fangos.

Tecnología SBR (Sequence Batch Reactor) con cultivo móvil:

Pretratamiento con retención: el agua residual es tratada antes de entrar en la cámara de oxidación.

Ecualización: la laminación del flujo de agua es crucial para el control del caudal.

Recirculación de fangos y purga con airlift: La energía del compresor se utiliza para realizar los movimientos internos del agua.

Tapa Ø 600 mm, PEAD clase A15 con sistema de seguridad antiapertura: sin óxido y 100% segura para los niños.

Todos los componentes se pueden extraer a través de la tapa de la arqueta: una gran ventaja para el mantenimiento.

Certificación: CE - PIA

