

Sistema ecualizado ISEA SBR15

SBR es la unidad de tratamiento de aguas residuales domésticas de tercera generación de ISEA.

Sus características más relevantes son:

Control del sistema mediante CU: para optimizar el proceso, es necesario controlar los flujos de agua y lodos.

Tecnología SBR (Reactor de Bach en Secuencia) con cultivo móvil:

Pretratamiento con retención: el agua residual se trata antes de entrar en la cámara de oxidación.

Ecualización: la laminación del flujo de agua es crucial para el control del flujo.

Recirculación de fangos y purga con airlift: La energía del compresor se utiliza para realizar los movimientos internos del agua.

Tapa Ø 600 mm, PEAD clase A15 con sistema de seguridad antiapertura: sin óxido y 100% segura para los niños.

Todos los componentes se pueden extraer a través de la tapa de la arqueta: una gran ventaja para el mantenimiento.

Certificación: CE - PIA

