

Sistema ecualizado ISEA SBR20 - SBR30 - SBR40 - SBR50

SBR es la tercera generación de unidades de tratamiento de aguas residuales domésticas de ISEA.

Sus características más relevantes son:

Control del sistema mediante CU: para optimizar el proceso es necesario controlar los caudales de agua y fangos.

Tecnología SBR (Sequence Batch Reactor) con cultivo móvil:

Pretratamiento con retención: el agua residual es tratada antes de entrar en la cámara de oxidación.

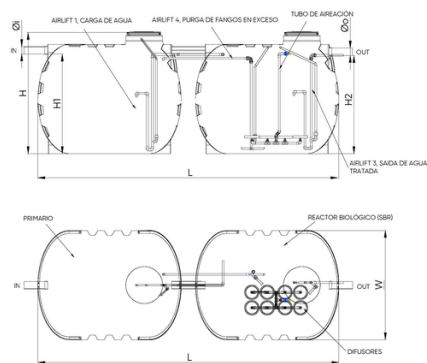
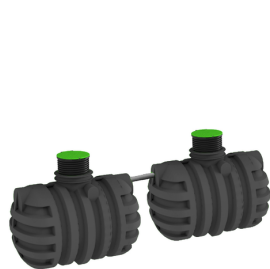
Ecualización: la laminación del flujo de agua es crucial para el control del caudal.

Recirculación de fangos y purga con airlift: La energía del compresor se utiliza para realizar los movimientos internos del agua.

Tapa Ø 600 mm, PEAD clase A15 con sistema de seguridad antiapertura: sin óxido y 100% segura para los niños.

Todos los componentes se pueden extraer a través de la tapa de la arqueta: una gran ventaja para el mantenimiento.

Certificación: CE - PIA



Referencia	Categoría	ØE y ØU (mm)	Potencia (W)	Volumen (l)	Largo (cm)	Alto (cm)	Alto1 (cm)	Ancho (cm)	Altura H2 (cm)
IS20SBR	Tratamiento secundario	125	350	12.000	600	200	170	180	167
IS30SBR	Tratamiento secundario	160	500	16.000	570	230	200	230	195
IS40SBR	Tratamiento secundario	160	750	20.000	640	250	225	120	220
IS50SBR	Tratamiento secundario	160	1.100	25.000	730	228	203	214	200